

Tabella di solidità - in vigore da Maggio 2004

	LM Sostantivo Diretti Luce Media	LA Sostantivo Diretti Luce Alta	R Reattivo	I Tino	C Cationico	A Acido	E Disperso	Z Zolfo Nero	
Lavaggio con detersivo in acqua UNI EN ISO 105-C06 (Indicati valori di sola scarica) (A1S Lavaggio 40° per reattivi-dispersi-cationici) (C1S Lavaggio 60° per indanthrene-zolfo)	non solido	non solido	4	4	4	non solido	4	3/4	
Luce UNI EN ISO 105-B02 appendice B e PO5	colori chiari	2/3	3/4	3/4	4	4	3	4	non solido
	colori scuri	3-3/4	4/5	4-4/5	5-5/6	4/5	4/5	5	6
Sfregamento UNI EN ISO 105-X12	secco	4	4	4/5	4	4/5	4	4	3/4-4
	umido	non solido	non solido	3/4	3-4	4-4/5	non solido	3-4	2-2/3
Letture colore allo Spettrofotometro UNI EN ISO 105-J03 (3.3) e PO5	Delta E 1,2								

Gli indici riportati sono riferiti alle caratteristiche normalmente richieste (salvo toni particolarmente intensi e brillanti, filati con fibra corta o con caratteristiche particolari). La tolleranza ammessa è di mezzo punto +/-.

Non si effettuano letture strumentali su filati di Ciniglia.

I valori riferiti ai colori Chiari non sono da considerarsi per Bianchi Ottici - Solo Candeggiati - Greggi purgati.

Solidità specifiche possono essere garantite se esplicitamente richieste al momento dell'ordine.

Carichi macchine - in vigore da Luglio 2015

H 145				H 170				H 198				H 230				H 290			PESO MINIMO FATTURABILE
φ 125	φ 160	φ 195	φ 220	φ 125	φ 160	φ 195	φ 220	φ 125	φ 160	φ 195	φ 220	φ 125	φ 160	φ 195	φ 220	φ 125	φ 195	φ 220	
MACCHINA KG. 30																			
				36	36	36		30	30	30		24	24	24			18		30
112		42		96		35		80		28		64		28		48	21		30
MACCHINA KG. 50/65																			
		60		108		50		90		40		72		30		72	30		50
224		96		196		84		140		60		140		60		112	48		65
MACCHINA DA KG. 85 in poi																			
	192	144		220	144	108		176	120	90		176	120	90			72		85
	384	288	184	440	288	216	138	352	240	180	115	352	240	180	115		144	92	180
			210				180				150				150			120	180
		576				432				360									420
1248		640	406	936		480	348	780		400	290	780		400	290	624	320	232	420
**		1280				960				800				800	580		640	464	825

I quantitativi rocche meno evidenziati si riferiscono ad un numero piuttosto limitato di porta-materiali.

Per i diametri 125-160-220 sono indicati i limiti max superiori.

Per il diametro 195 è ammessa una tolleranza del 5% +/-.

(**) il N. rocche sopra citato si riferisce a due macchine in abbinata (es. 1280 = 640 + 640 Rocche)